

# TECHNISCHE DATEN

STAMPFER

BT 60, BT 65



**Maximale Zuverlässigkeit und Langlebigkeit**  
Motor-Rundumschutz



**Mehr Transparenz**  
Stundenzähler/Drehzahlmesser mit  
resetbarer Serviceanzeige



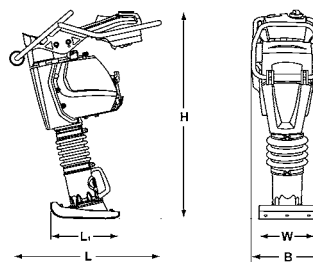
**Einfache Bedienung**  
Motor und Kraftstoffzufuhr mit  
kombinierten Schalter

**Frachtangaben in m3****BT 60** 0,262**BT 65** 0,262**Standardausrüstung**

- ☒ Engine Protection System
  - Motorschutzverkleidung
  - Zweistufiges Papierluftfiltersystem
  - Automatische Ölstandkontrolle
  - Duales Kraftstofffiltersystem
- ☒ Schwingungsgedämpfter Führungsbügel
- ☒ Selbstreinigendes Luftfiltergehäuse
- ☒ Schutzabdeckung
- ☒ Einpunktaufhängung
- ☒ Reversierstarter
- ☒ Kunststoffrolle als Verladehilfe
- ☒ Frequenzverstellung stufenlos
- ☒ Kombiniertes Motorstop-/Benzinschalter
- ☒ Stunden-/Drehzahlmesser
- ☒ 3-2-1 Garantie

**Zusatz-ausrüstung**

- ☐ Transportvorrichtung mit pannensicheren Rädern
- ☐ Stampffußbreiten (160-330mm)
- ☐ Stampffußverlängerungen
- ☐ Sonderlackierung
- ☐ Werkzeug
- ☐ Service Kit
- ☐ Bedienerschutz
- ☐ Zündunterbrecherschalter
- ☐ TOUGH WARRANTY

**Maße in mm**

|              | B   | H    | L   | L1  | W   |
|--------------|-----|------|-----|-----|-----|
| <b>BT 60</b> | 350 | 1030 | 728 | 335 | 230 |
| <b>BT 65</b> | 350 | 1030 | 728 | 335 | 280 |

**Technische Daten****Gewichte**

|                            |    |    |    |
|----------------------------|----|----|----|
| Betriebsgewicht CECE ..... | kg | 58 | 68 |
| Eigengewicht .....         | kg | 57 | 67 |

**Abmessungen**

|                                 |    |     |     |
|---------------------------------|----|-----|-----|
| Arbeitsbreite (Stampffuß) ..... | mm | 230 | 280 |
|---------------------------------|----|-----|-----|

**Fahreigenschaften**

|                                  |                   |     |     |
|----------------------------------|-------------------|-----|-----|
| Arbeitsgeschwindigkeit max. .... | m/min             | 20  | 20  |
| Flächenleistung max. ....        | m <sup>2</sup> /h | 276 | 336 |

**Antrieb**

|                                            |                 |                 |
|--------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Motorhersteller .....                      | Honda           | Honda           |
| Typ .....                                  | GXR 120         | GXR 120         |
| Abgasstufe .....                           | StageV/CARB P.3 | StageV/CARB P.3 |
| Kühlung .....                              | Luft            | Luft            |
| Anzahl der Zylinder .....                  | 1               | 1               |
| Leistung SAE J 1349 .....                  | 2,8             | 2,8             |
| Kraftstoff .....                           | Benzin          | Benzin          |
| Antriebsart .....                          | mech.           | mech.           |
| Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb ..... | 0,9             | 0,9             |

**Erregersystem**

|                   |    |          |          |
|-------------------|----|----------|----------|
| Frequenz .....    | Hz | 10- 11,8 | 10- 11,8 |
| Schlagkraft ..... | kN | 15,0     | 17,0     |

**Füllmengen**

|                  |   |     |     |
|------------------|---|-----|-----|
| Kraftstoff ..... | l | 3,0 | 3,0 |
|------------------|---|-----|-----|

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.



PRD 541 13 010

040219 Sa02

**BOMAG**  
Hellerwald  
D-56154 Boppard  
Postfach 5162  
D-56149 Boppard  
Tel. (0)6742 - 1000  
Fax (0)6742 - 3090

