

AUSGELEGT FÜR TRÄGERGERÄTE VON 3.0 BIS 7.5 TONNEN

> KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

GALABAU, ABBRUCH, GRABENBAU, TIEFBAU, DRINNEN UND DRAUSSEN: VIELSEITIG UND EFFIZIENT

- Hydraulikspeicher: Regelmäßige Stickstoffkontrollen und -nachfüllungen auf der Baustelle sind nicht mehr erforderlich.
- Zugankerfrei, leichteres Werkzeugverriegelungssystem: weniger Gewicht, mehr Leistung und Zuverlässigkeit.
- Hergestelt in Frankreich: hochwertiger Qualitätsstahl und exzellente Fertigung.
- Serienmäßige Schallisolierung: für städtische Baustellen geeignet.
- Einfaches Handling: Ein Schutzbügel mit zwei Hebepunkte sorgt für perfektes Gleichgewicht und Sicherheit, zugleich dient dieser als Schlauchschutz.
- Meißelwechsel: Neues, benutzerfreundliches, einfaches und zuverlässiges System mit hoher Sicherheit und einem einzigen Haltekeil









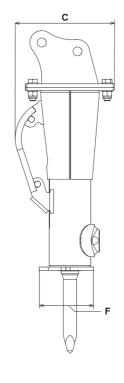


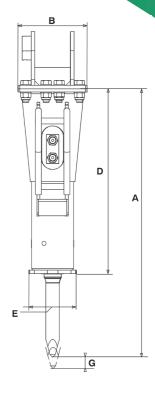
EIN **ASS** AUF JEDER BAUSTELLE

GEWICHT (KG / LB) HYDRAULIKHAMMER 204 451 + MONTIERTES WERKZEUG 231 511 + MONTIERTE ADAPTERPLATTE (MIN - MAX) 267 - 318 589 - 701 ABMESSUNGEN (MM / IN) A 1,221 48 B 320 13 C 472 19 D 863 33.9 E 223 8.77 E 223 8.77	GEWICHT UND ABMESSUNGEN		
+ MONTIERTES WERKZEUG 231 511 + MONTIERTE ADAPTERPLATTE (MIN - MAX) 267 - 318 589 - 701 ABMESSUNGEN (MM / IN) A 1,221 48 B 320 13 C 472 19 D 863 33.9 E 223 8.77	GEWICHT (KG / LB)		
+ MONTIERTE ADAPTERPLATTE (MIN - MAX) 267 - 318 589 - 701 ABMESSUNGEN (MM / IN) A 1,221 48 B 320 13 C 472 19 D 863 33.9 E 223 8.77	HYDRAULIKHAMMER	204	451
ABMESSUNGEN (MM / IN) A 1,221 48 B 320 13 C 472 19 D 863 33.9 E 223 8.77	+ MONTIERTES WERKZEUG	231	511
A 1,221 48 B 320 13 C 472 19 D 863 33.9 E 223 8.77	+ MONTIERTE ADAPTERPLATTE (MIN - MAX)	267 - 318	589 - 701
B 320 13 C 472 19 D 863 33.9 E 223 8.77	ABMESSUNGEN (MM / IN)		
C 472 19 D 863 33.9 E 223 8.77	A	1,221	48
D 863 33.9 E 223 8.77	В	320	13
E 223 8.77	_ C	472	19
-	_ D	863	33.9
250 9.84	E	223	8.77
1 230 7.04	F	250	9.84
G 46 1.81	G	46	1.81

BETRIEBSDATEN		
GEWICHT TRÄGERGERÄT (MIN-MAX, MT)		3 - 7.5
ÖLBEDARF (MIN-MAX, L/MIN / GPM)	40 - 75	10.5 - 20
MAXIMALER BETRIEBSDRUCK (BAR/PSI)	120	1,740
MAXIMALER RÜCKSTAUDRUCK (BAR/PSI)	30	435
EINGANGSLEISTUNG (KW)		13
SCHLAGFREQUENZ (MIN-MAX, BPM)		630 - 1,420
GERÄUSCHPEGEL (DB LWA)		125
SCHALLISOLIERUNG		standard
SCHLAUCHSCHUTZ		standard

WARTUNGSKITS	TEILENR.
LEVEL 1	101112788
LEVEL 2	101112789
LEVEL 3 (+2 WARRANTY YEARS*)	101112790





BETRIEBSSTOFFE	TEILENR.
SCHMIERPATRONEN (X48)	86799152

OPTIONEN	TEILENR.
ADAPTERPLATTE	auf Anfrage
SONDERLACKIERUNG	auf Anfrage

WERKZEUGE			
DURCHMESSER (MM/IN)	72 / 2.8	72 / 2.8	
LÄNGE (MM/IN)	662 / 26	662 / 26	
GEWICHT (KG/LB)	19.4 / 43	27.1 / 60	
TEILENR.	86636396	86636388	



The content of this brochure constitutes non-binding information and may be changed at any time without notice. Montabert gives, and thebrochure contains, no warranties whatsoever, express or implied. All the contents, including but not limited to text, images, graphics are all subject to copyright and all intellectual property protection. Their use or misuse is strictly prohibited. Montabert brand and logo used herein are the property of Montabert. Nothing contained on this document shall be construed as constituting any commitment by Montabert or as granting any license or right to use any intellectual property. ©2021 Montabert. All rights reserved.



DE-SD28-102021